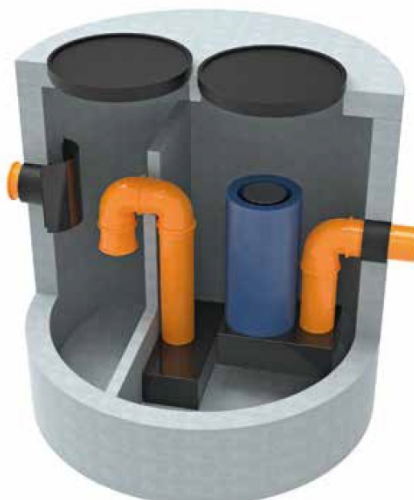


SEPARATORY WĘGLOWODORÓW HYBRYDA z odmulaczem DELFIN HYBRYDA SKB H-O



Przeznaczenie

Zgodnie z europejską normą EN 858 - 1 separatory węglowodorów przeznaczone są do podczyszczania wód opadowych, roztopowych i poprocesowych z terenów zagrożonych skażeniem substancjami ropopochodnymi np. stacji benzynowych, parkingów, myjni samochodowych, zakładów przemysłowych, centrów magazynowania paliw, dróg itp..

W odróżnieniu od obecnych na rynku rozwiązań separatory Delfin Hybryda SKB H-O wykorzystują podwójny układ rozdzielający. Układ ten w komorze separacji zawiera jeden filtr koalescencyjny w postaci gąbki filtracyjnej i drugi materiał usuwający węglowodory. W wyniku odpowiedniego ukierunkowania zanieczyszczonej wody do poszczególnych filtrów, układ czyszczący charakteryzuje się wysoką sprawnością. Zamknięcie pływakowe znajdujące się w komorze separacji zabezpiecza urządzenie przed niekontrolowanym zrzutem substancji węglowodorowych do ziemi lub kanalizacji.

Różnica pomiędzy separatorem hybrydowym, a standardowym polega na tym, że w wersji standard zastosowano pojedynczy system koalescencyjny, a w hybrydowym uzyskujemy wysoki stopień separacji poprzez zastosowanie podwójnego układu rozdzielającego ciecz lekkie, wykorzystującego zjawisko flotacji i koalescencji.

Innowacyjnym rozwiązaniem w separatorach węglowodorów typu hybrydowego jest to, że wysoki stopień separacji uzyskujemy poprzez zastosowanie podwójnego układu rozdzielającego ciecz lekkie wykorzystującego zjawisko flotacji i koalescencji.

Posiadają poziom stężenia substancji ropopochodnych na wylocie mniej niż $0,1 \text{ mg/dm}^3$.

INFORMACJE TECHNICZNE

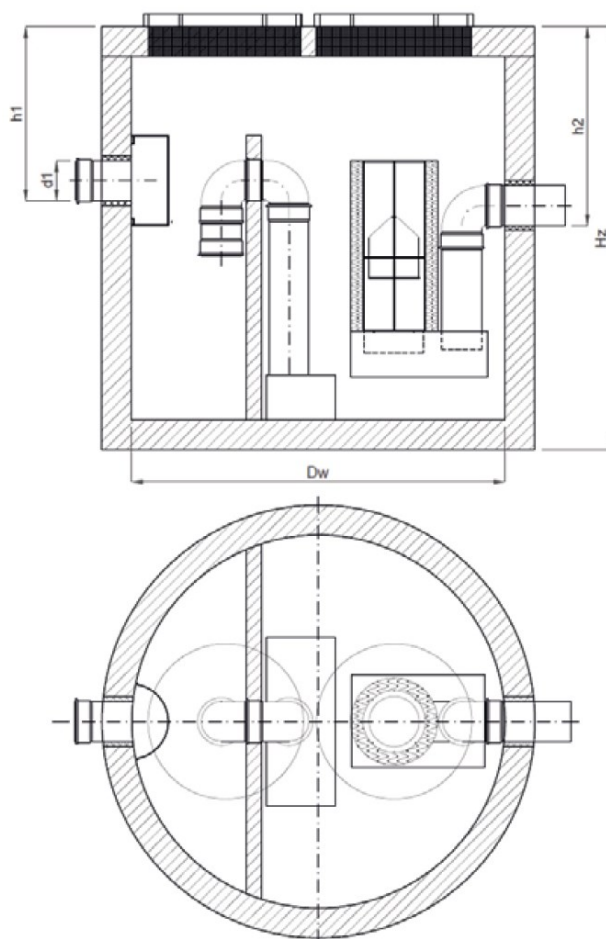
- Przepływ: od 3 l/s do 100 l/s
- Pojemność zbiornika [l]: 1240 - 20800
- Objętość komory odmulania [l]: 300 - 10000
- Redukcja węglowodorów poniżej $0,1 \text{ mg/dm}^3$
- Pojemność gromadzenia cieczy lekkich [l]: 162-1040
- Maksymalna wysokość warstwy cieczy lekkiej [m]: 0,2
- Automatyczne zamknięcie pływakowe - tak
- Uchwyty do podnoszenia - tak
- Włazy: żeliwne 600 mm/d2, d3
- Opcja: alarmy przepełnienia, grubości warstwy oleju i osadu

W zależności od warunków terenowych istnieje możliwość dopasowania wysokości zbiornika poprzez zastosowanie:

- Pierścieni wyrównawczych $\varnothing 600$; H=0,1m; 0,3m; 0,5m
- Nadstawki Dn1500; H=0,5; 0,75; 1,0m
- Włazy żeliwne B125; C250; D400

KARTA TECHNICZNA / ZBIORNIKI OKRĄGŁE

SEPARATORY WĘGLOWODORÓW HYBRYDA z odmulaczem DELFIN SKB H-O / ZBIORNIKI OKRĄGŁE



Nazwa grupy separatorów	Symbol	Przepływ (wielkość nominalna) [l/s]	Pojemność zbiornika [l]	Średnica wlotu/wylotu [mm]	Wys. dopływu [mm]	Wys. odpływu [mm]	Wymiary zbiornika [mm]		Grubość ścianki [mm]	Komora odmulania (objętość osadnika) [l]	Komora separacji (objętość separatora) [l]	Pojemność gromadzenia cieczy lekkiej [l] Vcl	Wysokość warstwy cieczy lekkiej (maksymalna wysokość gromadzenia cieczy) [m] Hcl	Waga [kg]	Liczba wiazów
				d1	h1	h2	Dw	H2							
Separator węglowodorów hybryda z odmulaczem na zbiorniku betonowym	SKB H-O3	3	1240	160	700	800	1500	1900	120	300	940	205	0,153	5000	2
	SKB H-O4	4	1240	160	700	800	1500	1900	120	400	840	184	0,153	5000	2
	SKB H-O6	6	2100	160	800	900	1500	2500	120	600	1500	191	0,153	6000	2
	SKB H-O8	8	2100	160	800	900	1500	2500	120	800	1300	166	0,153	6000	2
	SKB H-O10	10	2480	200	600	700	1500	2500	120	1000	1480	162	0,153	6000	2
	SKB H-O15	15	4000	200	700	800	2000	2500	120	1500	2500	294	0,153	8500	2
	SKB H-O20	20	5000	200	900	1000	2000	3000	120	2000	3000	287	0,153	9500	2
	SKB H-O30	30	6100	250	900	1000	2200	3000	120	3000	3100	387	0,2	11000	2
	SKB H-O40	40	7800	315	900	1000	2500	3000	120	4000	3800	562	0,2	12500	2
SKB H-O50	50	12000	315	800	900	3000	3000	150	5000	7000	824	0,2	20500	2	